

Условные графические обозначения

Наименование	Изображение
Обозначение помещений на ЛЭ	(Л)

Поз	Облачение	Наименование	Кол	Масса	Примечание
		<u>Обработка контрольной</u>			
		<u>печи № "DANCE"</u>			
		<u>LO01. Глубинный адрес</u>			
		<u>LO11</u>			
11		Рольганг для подачи заготовок			
		на пилы			
12		Пилы холодной режки			
13		Транспортировка заготовок к			
		печи			
14		Аварийный стенд разгрузки			
		заготовок			
		<u>LO21</u>			
15		Кольцевая печь для нагрева			
		заготовок			
		<u>LO31</u>			
16		Камера гидроцикла окислы			
		<u>LO51</u>			
17		Пресс для зацентрировки обжим			
		концов заготовки			
18		Противный стенд поперечно-			
		винтовой прокатки			
19		Выходная сторона провального			
		стапа (первая секция)			
110		Выходная сторона провального			
		стапа (вторая секция)			
111		Станция выгрузки фазисидиан			
		руль			
112		Тележка для перемещения руль			
		в поперечном направлении			
		<u>LO41</u>			
113		FOM			
114		Система измерения наружного			
		диаметра, толщину стенки,			
		температуры и длины горячей			
		пруди для автоматической			
		системы управления			
		металургического процесса			
115		Секция извлечения-калориза-			
		ционного стапа			
		<u>LO51</u>			
116		Система удержания обрабок			
		в поперечном направлении			
117		Система циркуляции обрабок			
118		Подогревательная печь для			
		обрабок			
		<u>LO71</u>			
119		Система измерения наружного			
		диаметра, толщину стенки,			
		температуры и длины горячей			
		пруди для автоматической			
		системы управления			
		металургического процесса			
		<u>LO81</u>			
120		Пила для горячей режки прод			
121		Холодильник для пуды			
122		Участок режки пуды			
123		Система транспортировки от			
		пилы пассивной режки			
124		Станция очистки внутреннего			
		ямы пуды от окислы и			
		стружки			
125		Станция флюидизации и			
		транспортировки пуды			
126		Неиспользуемые карманы для			
		пуды на промежуточном складе			
127		Системы бытового отвода			
		газов Провальной стапа FOT1			
		<u>LO11</u>			
128		Стенд обработки и ремонта			
		обрабок			
129		Машина сборки обрабок			
		<u>LO2</u>			
130		Вальцовочная матерская			
		провального стапа и стапа FOM			
131		Вальцовочная матерская			
		для извлечения-калориза-			
		ционного стапа			
		<u>LO31</u>			
132		Матерская по ремонту пильных			
		дисков			
		<u>LO13</u>			
133		Участок контроля и ремонта			
		<u>LO4</u>			
134		Участок обжимки необработанных			
		пруди			
		<u>LO11-Линия контроля качества</u>			
		<u>насосно-компрессорной и</u>			
		<u>обжимки пуды</u>			
21		Установка идентификации			

Наименование	Изображение
Обозначение помещения на Л9	(Л9)

№п/п	Обозначение	Наименование	Код	Масштаб	Примечание
2.2		Устройство холодной правки			
2.3		проб			
2.4		станция контроля			
2.5		плотности			
2.6		Установка востановки осалки			
2.7		Устройство двойного			
2.8		облакообразования			
2.9		Щеточная машина			
2.10		Устройство для контроля марки			
2.11		стали			
2.12		Измерение наружного диаметра			
2.13		Портал неразрушающего			
2.14		электромагнитного и			
2.15		ультразвукового контроля (NDT)			
2.16		Устройство размагничивания			
2.17		станции ремонта			
2.18		станции ручного NDT			
2.19		Пила для брезга деревьев			
2.20		мест			
2.21		станции визуального контроля			
2.22		Маркировочная машина			
2.23					
2.24		18T-Линия контроля качества			
2.25		металлоизбы проб			
2.26		Установка идентификации			
2.27		Устройство холодной правки			
2.28		проб			
2.29		станции контроля			
2.30		плотности			
2.31		Установка востановки осалки			
2.32		Устройство двойного			
2.33		облакообразования			
2.34		Щеточная машина			
2.35		Устройство для контроля марки			
2.36		стали			
2.37		Измерение наружного диаметра			
2.38		Портал неразрушающего			
2.39		электромагнитного и			
2.40		ультразвукового контроля (NDT)			
2.41		Устройство размагничивания			
2.42		станции ремонта			
2.43		станции ручного NDT			
2.44		Пила для брезга деревьев			
2.45		мест			
2.46		станции визуального контроля			
2.47		Маркировочная машина			
2.48					
2.49		85T-Линия термобработки			
2.50		читывающая система			
2.51		Закалочная печь			
2.52		Сист. сирены для закали проб			
2.53		Закалочная ванна			
2.54		Отрезная пила для отбора проб			
2.55		Отпускная печь			
2.56		Машина тепловой правки			
2.57		Стерильный стол для складывания			
2.58		Прибор для измерения наружного			
2.59		диаметра			
2.60		Комплект измеритель			
2.61		Отрезная пила для отбора проб			
2.62		Устройство маркировки			
2.63					
2.64		102T-Линия отделки			
2.65		металлоизбы проб			
2.66		Система обнаружения проб для			
2.67		определения			
2.68		станции для маркировки фаски			
2.69		станции визуального контроля			
2.70		прибор MTE			
2.71		Пила для отрезки дефектного			
2.72		конца проб			
2.73		Машина для гидропластических			
2.74		испытаний (1 штука головчатой)			
2.75		станции для нанесения			
2.76		каплек в ручном режиме			
2.77		система видеонаблюдения измерения			
2.78		и маркировки			
2.79		Размагничивающий модуль			
2.80		станции нанесения 94-покрытия			
2.81		включая компрессор и блокочка			
2.82		воздушной ноз			
2.83		станции визуально-			
2.84		измерительного контроля			
2.85		Машины формирования пакетов			
2.86		Машины для обвязки легкой			
2.87					
2.88		102T-Линия отделки насосов:			
2.89		компрессорных и обвязочных проб			
2.90		Система обнаружения проб для			
2.91		определения			
2.92		Резьбонарезание стачки для проб			

[illegible]

2 Рассмотреть с л. 3,4,5

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--